

TSUGAMI

Axial Drilling and Milling Unit / Axial-Bohr-Fräseinheit
 Motorizzato Assiale di Foratura e Fresatura / Unité de Perçage et de Fraisage Axiale
 アキシアルドリルおよびミーリングユニット

Lathe Linear Unit (High Speed) • LLU 3-1 A • Sub Spindle								
Machine Types	B0326-II/III	B0386C	B0386-III	B038T	BW329Z	HS327-5AX	HS38MH-5AX	
	SS327-5AX	SS38MH-5AX	S205-II	S206-II				
#				i	n_2 max	T_2 max	#	
14101004290	ERAX 11	0 bar	$n_1 : n_2$	$n_1 : n_2$	18'000 min ⁻¹ *	3 Nm	14430102160	

- * Only while 20% of the complete cycle time (risk of overheating) if used without micro fog
- * Nur während 20% der gesamten Zykluszeit (Überhitzungsgefahr) bei Verwendung ohne Ölnebelschmierung
- * Utilizzare solo per il 20% del ciclo totale (rischio di surriscaldamento) se utilizzato senza lubrificazione a nebbia d'olio
- * Utilisation limitée à 20% du temps de cycle total de la pièce (risque de montée en température trop importante) lorsqu'il est utilisé sans lubrification par brouillard d'huile
- * 全サイクル時間の20%の場合(オーバーヒートのリスク) オイルミスト潤滑なしで使用した場合

Notes / Notizen / Note / Notes / ㄨ ㄜ

Please check the machine strokes and the neighbor stations on potential overlaps - Bitte die Verfahrswege und die Nachbarstationen auf mögliche Überschneidungen überprüfen
 Si prega di verificare i percorsi e le stazioni adiacenti di potenziali sovrapposizioni - Vérifier les courses et qu'il n'y a pas de collisions possibles avec les stations voisines
 常に機械のストロークと、隣接するステーションにオーバーラップが無いが確認してください。
 Design data and dimensions subject to change - Konstruktions- und Massänderungen vorbehalten
 Cambiamento della costruzione e delle misure riservato - Droit de modification de structure et de cotes réservées
 設計仕様および寸法は通知することなく変更されます

