

TSUGAMI

Axial Drilling and Milling Unit / Axial-Bohr-Fräseinheit
 Motorizzato Assiale di Foratura e Fresatura / Unité de Perçage et de Fraisage Axiale
 アクシシャルドリルおよびミーリングユニット

Lathe Angular Unit Offset • LAUO 20-1 A • Main Spindle											
Machine Types	B0325V-III		B0326-III/III		B0385	B0385-II	B0385C	B0385L	B0386C	B0386-III	BW329Z
	HS20	HS26	HS32	SS20	SS26	SS32	S205-II	S206-II			
#	+				i $n_1 : n_2$	n_2 max	T_2 max	L 1	#		
14800004610	→	HSK 32		0 bar		1.6666 : 1	6'000 min ⁻¹	20 Nm	0	-	
	+ 14420001530 →	ER 16		0 bar		1.6666 : 1	6'000 min ⁻¹	20 Nm	X.XX	-	
	+ 14420001510 + 14420001540 →	ø10		0 bar		1.6666 : 1	6'000 min ⁻¹	20 Nm	72.5	-	
	+ 14420001520 + 144200XXXX0 →	ø13		0 bar		1.6666 : 1	6'000 min ⁻¹	20 Nm	X.XX	-	

Notes / Notizen / Note / Notes / ㄨ ㄜ

Please check the machine strokes and the neighbor stations on potential overlaps - Bitte die Verfahrswege und die Nachbarstationen auf mögliche Überschneidungen überprüfen
 Si prega di verificare i percorsi e le stazioni adiacenti di potenziali sovrapposizioni - Vérifier les courses et qu'il n'y a pas de collisions possibles avec les stations voisines
 常に機械のストロークと、隣接するステーションにオーバーラップが無いが確認してください。
 Design data and dimensions subject to change - Konstruktions- und Massänderungen vorbehalten
 Cambiamento della costruzione e delle misure riservato - Droit de modification de structure et de cotes réservées
 設計仕様および寸法は通知することなく変更されます

